



Serras Circulares

- Serras Circulares para Máquinas Portáteis 137
- Serras Circulares para Máquinas Estacionárias 138

No ambiente de construção profissional não há espaço para erro. As ferramentas devem ser da mais alta qualidade, cuja precisão e rendimento você possa confiar de olhos fechados. É por isso que construtoras e empreiteiros do mundo inteiro preferem os Discos de Serra Circular IRWIN®. Com sua tradição, experiência e constante desenvolvimento, a IRWIN® cumpre com os padrões de qualidade e performance exigidos nos mais de 50 países que atua.

Como serrar de maneira eficiente

A serra circular portátil é uma das ferramentas mais úteis e populares que existem no mercado. Contudo, se usada de forma inadequada, a qualidade do corte pode ficar abaixo do esperado e pode também representar um grande risco para o operador. Confira abaixo algumas dicas de segurança e de como executar um corte eficiente:

1. Prenda o material a ser cortado em ambos os lados. Se necessário, utilize um grampo.
2. Ligue a serra antes que a lâmina encoste na madeira.
3. Começar um corte pelo topo da madeira, "aterrissando" o disco sobre a superfície, é extremamente perigoso (suponha que você queira cortar um retângulo bem no meio de uma chapa). Para executar esta tarefa, comece o corte fazendo um furo com uma broca de aço cromo, três pontas ou até mesmo de aço rápido. A partir deste ponto, serre o contorno com uma serra tico-tico.
4. Tenha certeza de que está utilizando o disco mais adequado para o trabalho a ser executado, e que o disco está bem encaixado e firmemente preso. Use sempre disco bem afiado. Discos desgastados geralmente trancam e superaquecem.
5. Ajuste a profundidade do corte para não mais que 5 milímetros além da espessura do material. O risco de kickback aumenta à medida em que há maior área de disco exposta embaixo do material.

6. Verifique a existência de nós ou pregos antes de começar a serrar. Evite-os sempre que possível. Caso não seja possível, tenha cuidado dobrado quando o disco se aproximar dos mesmos.
7. Posicione-se ao lado da serra em caso de kickback e nunca se estique sobre o material para alcançar mais longe. Ambos os pés devem permanecer firmemente apoiados no chão.
8. Não force a serra sobre o material. Apenas guie-a exercendo uma leve pressão para frente.
9. Desligue a serra caso o disco trancar. Use uma cunha para abrir a fenda de corte e soltar o disco.
10. Nunca serre madeira molhada.
11. Ao serrar chapas grandes, mantenha o cabo elétrico atravessado sobre a superfície (perpendicular ao corte), e no lado oposto ao sentido do corte. Isso evitará que o cabo se prenda dentro da fenda de corte.
12. Um disco bem afiado não oferece resistência ao cortar o material. Já um disco desgastado apresenta um corte mais lento e faz com que o motor trabalhe com maior esforço. Este é o primeiro sinal de que o disco precisa ser reafiado ou substituído.



Cuidados com a Ferramenta

1. Cuide para não submeter a serra a pancadas ou quedas, pois os dentes de metal duro são materiais extremamente frágeis.
2. Quando não estiver em uso, disponha as serras nas suas embalagens originais ou protegidas de batidas.
3. Ao guardar a serra, certifique-se que esteja limpa e lubrificada para não ocorrer a oxidação da lâmina.
4. Para afiar a serra circular procure um profissional.



O que evitar

1. Não tente realizar cortes curvos com uma serra circular ou girar a madeira durante o processo de corte.
2. Não faça cortes com a régua de encosto desalinhada em relação à serra.
3. Força excessiva durante o corte de madeiras poderá ocasionar o arremesso da madeira sobre o operador (kickback).
4. Nunca execute a operação de corte sem o auxílio da régua guia na máquina estacionária.
5. Não modifique o diâmetro do furo central da serra.
6. Nunca serre madeira molhada.
7. Nunca tire a capa de proteção da serra circular.
8. Não ponha a mão na frente da máquina quando em uso.



Use sempre óculos e luvas de segurança durante a execução das atividades.

Serras Circulares para Máquinas Portáteis

Utilizadas para cortar madeiras, chapas laminadas, aglomerados, compensados, MDF, etc.

Dentes alternados (ATB) permitem executar cortes transversais e longitudinais com excelente acabamento. Camada de verniz anti-corrosivo. Fixação dos dentes por brasagem especial garante maior segurança contra desprendimento acidental de dentes durante a operação.

Corpo temperado para maior rigidez e estabilidade do corte.

Dentes de metal duro de altíssima resistência garantem maior tempo de utilização entre uma afiação e outra.

Furo do eixo acompanha buchas de redução para adaptação em diferentes padrões de máquina.



Discos para Serras Portáteis

Cód.	Ø Externo (pol.)	Ø Furo (mm)	Número de Dentes	Dentes Tipo	Espessura Lâmina (mm)	Largura do Corte (mm)	RPM Máxima
14103	4.3/8"	20	12	ATB	1,4	2,4	13.000
14104	4.3/8"	20	24	ATB	1,4	2,6	13.000
14105	4.3/8"	20	30	ATB	1,4	2,4	13.000
14106	7.1/4"	20 - 16**	18*	ATB	1,5	2,5	6.000
14107	7.1/4"	20	24*	ATB	1,6	2,7	6.000
14108	7.1/4"	20	36*	ATB	1,4	2,6	6.000
14109	7.1/4"	20	48	ATB	1,5	2,7	6.000
14110	7.1/4"	20 - 16**	60	ATB	1,4	2,8	6.000
14111	9.1/4"	25	24*	ATB	1,8	3,0	6.000
14112	9.1/4"	25	36*	ATB	1,8	2,8	6.000
14113	9.1/4"	25	48	ATB	1,8	3,0	6.000
14114	9.1/4"	25	60	ATB	1,8	3,2	6.000

* Dentes com anti-kickback.

** Acompanha Bucha de redução para 16mm.



Serras Circulares

Serras Circulares para Máquinas Estacionárias

Utilizadas para cortar madeiras, chapas laminadas, aglomerados, compensados, MDF, etc.

Dentes alternados (ATB) permitem executar cortes transversais e longitudinais com excelente acabamento. Camada de verniz anti-corrosivo. Fixação dos dentes por brasagem especial garante maior segurança

contra desprendimento acidental de dentes durante a operação. Corpo temperado para maior rigidez e estabilidade do corte. Dentes de metal duro de altíssima resistência garantem maior tempo de utilização entre uma afiação e outra.



Discos para Serras Portáteis

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	Número de Dentes	Dentes Tipo	Espessura Lâmina (mm)	Largura do Corte (mm)	RPM Máxima
14300	200	30	24	ATB	1,60	2,8	7.000
14301	200	30	36	ATB	1,60	2,8	7.000
14302	200	30	48	ATB	1,60	2,8	7.000
14303	200	30	60	ATB	1,60	2,8	7.000
14304	250	30	24	ATB	1,78	3,0	6.800
14305	250	30	36	ATB	1,78	3,0	6.800
14306	250	30	48	ATB	1,78	3,0	6.800
14307	300	30	24	ATB	2,50	3,8	3.800
14308	300	30	36	ATB	2,50	3,8	3.800
14309	300	30	48	ATB	2,50	3,8	3.800
14310	300	30	60	ATB	2,50	3,8	3.800
14311	350	30	24	ATB	2,80	3,9	3.300
14312	350	30	36	ATB	2,80	3,9	3.300
14313	350	30	48	ATB	2,80	3,9	3.300
14314	350	30	60	ATB	2,80	3,9	3.300

