



NOVOS Discos Diamantados

MAIS RÁPIDOS. MAIS DURÁVEIS.

Contínuos	102
Turbo	102
Turbo para Porcelanato	103
Segmentados	103
Segmentados para Concreto	104
Segmentados para Asfalto	104
Segmentado para Granito e Mármore	105
Segmentado Multiuso	105

O retrabalho e o desperdício de materiais são os grandes vilões dos profissionais da construção. Por isso, a nova linha de Discos Diamantados IRWIN® foi desenvolvida com profissionais segundo os padrões técnicos mais avançados, garantido grande versatilidade de aplicações e o menor custo por metro cortado.

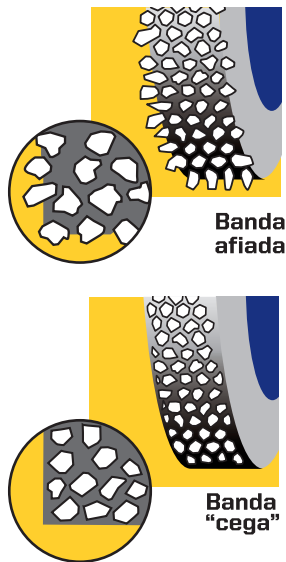


Reafiação ou dressagem do disco

Materiais muito duros são geralmente pouco abrasivos, e por isso não conseguem desgastar a liga metálica na mesma velocidade em que os diamantes da superfície são consumidos. Como resultado, a banda de corte fica completamente lisa ou "cega", pois novos diamantes não conseguiram aflorar na superfície.

Nessa ocasião, o disco não conseguirá mais cortar o material (ou cortará numa velocidade muito baixa) e ocorrerá superaquecimento.

Para reafiar o disco (ou seja, fazer com que os novos diamantes aflorem na superfície da banda de corte) basta fazer alguns cortes em material extremamente abrasivo, como blocos de cimento ou pedra arenito.



Como funcionam os Discos Diamantados

Apesar de serem conhecidos como ferramentas de corte, os discos diamantados são uma espécie de abrasivo, cujo corte é, na verdade, um desgaste linear. Os grãos de diamante são fixados no disco através de uma liga metálica a qual chamamos de "banda de corte". Os diamantes expostos na superfície da banda desbastam o material.

À medida em que liga metálica desgasta, os diamantes da superfície vão quebrando e sendo eliminados junto com o material cortado. Ao mesmo tempo, novos diamantes afloram na superfície da banda.

O que é importante em um Disco Diamantado?

A qualidade de um disco diamantado é percebida através de diversos fatores, sendo os principais:

- **Rendimento:** é o número de metros cortados pelo disco. O custo por metro cortado é um importante indicador na hora de decidir qual disco adquirir.
- **Universalidade de uso:** é a capacidade de um mesmo disco apresentar bom rendimento em diferentes tipos de material.
- **Acabamento do corte:** cortes limpos, sem rebarbas e sem lascamento da superfície do material. Revestimentos finos requerem máxima qualidade de acabamento.
- **Velocidade do corte:** é o número de metros cortados por minuto.
- **Segurança:** a banda do disco não pode, em nenhuma hipótese, quebrar ou se desprender durante a operação, pois os pedaços projetados podem causar ferimentos severos.

O disco certo para a máquina certa:

Diâmetro	RPM máxima	Tipo de Máquina
110mm	13900	
115mm	13300	
180mm	8500	
200mm	7650	
230mm	6650	
300mm	6400	
350mm	5500	
450mm	3400	



Tipos de Banda

Contínua

A banda contínua oferece uma superfície de corte totalmente plana e contínua. É indicada para aplicações que exigem alta qualidade de acabamento, tais como revestimentos cerâmicos, pois sua ação de corte ininterrupta reduz o lascamento da superfície do material. Recomenda-se o uso com água pois a geometria do disco não gera ventilação suficiente para refrigerar a banda de corte.



Cortes de Mármore



Cortes de Porcelanatos



Cortes de Pisos

Segmentada

Os discos com banda segmentada proporcionam cortes com menor atrito pois as gargantas eliminam o contato contínuo entre a banda de corte e o material, ajudando a refrigerar ambos. Pode ser usado para corte a seco sem risco de superaquecimento. A largura da linha de corte é geralmente maior do que a da banda lisa, podendo apresentar vibração. É indicada para corte de materiais brutos que não requerem alta precisão e qualidade de acabamento.



Cortes de Tijolos



Cortes de Concreto



Abrir Canaletas

Turbo

Os discos com banda turbo combinam a velocidade, o acabamento e a estabilidade da banda lisa com a refrigeração da banda segmentada. Por isso, pode ser usado para corte a seco sem risco de superaquecimento. Indicada para corte de materiais intermediários (que não requerem um acabamento com extrema lisura, mas também não podem lascar ou apresentar rebarbas).



Cortes de Mármore



Cortes de Granito



Cortes de Basalto

Material	Contínuo	Segmentado	Turbo
Asfalto	NR	★★★★	★★
Azulejos	★★★★	NR	★
Baldosas	NR	★★★★	★★
Basalto	★	★★	★★★★
Cerâmicas	★★★★	NR	★
Concreto	NR	★★★★	★★
Contra-pisos	NR	★★★★	★★
Fibra de vidro	NR	★★★★	★★
Fibro-cimento	NR	★	★★★★
Granito	★	★★	★★★★
Mármore	★★★★	NR	★★
Porcelanato	★★★★	NR	★
Reboco	NR	★★★★	★★★★
Telhas	★	★★	★★★★
Tijolos de Cimento	NR	★★★★	★★
Tijolos Fúrdados	★	★★★★	★★
Tijolos Maciços	★	★★★★	★★
Tijolos Refratários	NR	★★★★	★★
Vigas	NR	★★★★	★★

★★★★★ Excelente ★ Aceitável
 ★★★ Bom NR Não Recomendável

Corte a seco ou com água?

Existem no mercado discos denominados de "corte a seco" e outros de "corte com água".

Os chamados discos de corte com água utilizam a mesma para resfriar a banda de corte e remover a poeira residual. Já discos de corte a seco usam a ventilação gerada pela rotação do disco para o mesmo fim.

Via de regra, tanto os discos de cor-

te a seco podem ser usados com água, como os discos de corte com água podem ser usados a seco.

Em ambos os casos a diferença está na vida útil do disco. Quando utilizados a seco, os discos apresentam uma queda de aproximadamente 70% no rendimento. Por isso, sempre que possível utilize água, seja qual for o disco.



Use sempre óculos e luvas de segurança durante a execução das atividades.



Discos Diamantados Contínuos

Utilizados para cortes em pisos, azulejos, porcelanatos e mármore.



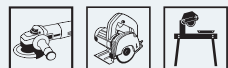
Discos Diamantados Turbo

Utilizados para cortes em concretos, rebocos, refratários, tijolos e basalto.



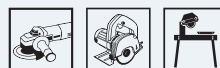
Discos Diamantados Contínuos

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
2144	110	20,00	13900	-	SECO
8943	115	22,23	13300	20 e 15,88	SECO
8944	180	25,40	8500	22,23 e 15,88	SECO
NOVO! 45238	200	25,40	7650	22,23 e 15,88	SECO
8945	230	22,23	6650	15,88	SECO
NOVO! 45239	300	25,40	6400	20,00	SECO
NOVO! 45242	350	25,40	5500	20,00	



Discos Diamantados Turbo

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
2146	110	20,00	13900	-	SECO
8950	115	22,23	13300	20,00 e 15,88	SECO
8951	180	25,40	8500	22,23 e 15,88	SECO
8952	230	22,23	6650	15,88	SECO





Discos Diamantados Turbo
ESPECIAL PARA PORCELANATO



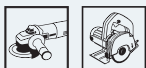
Discos Diamantados Segmentados

Utilizados para cortes em concreto, tijolo, reboco, refratários e basalto.



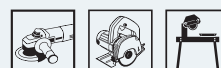
Discos Diamantados Turbo Especiais para Porcelanato

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
NOVO! 45236	110	20,00	13900	-	(SECO) (ÁGUA)
NOVO! 45237	115	22,23	13300	20,00 e 15,88	(SECO) (ÁGUA)



Discos Diamantados Segmentados

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
2145	110	20,00	13900	-	(SECO) (ÁGUA)
8946	115	22,23	13300	20,00 e 15,88	(SECO) (ÁGUA)
8947	180	25,40	8500	22,23 e 15,88	(SECO) (ÁGUA)
8948	230	22,23	6650	15,88	(SECO) (ÁGUA)





Discos Diamantados Segmentados para Concreto

Utilizados para cortes de concreto, concreto curado, refratários duros e alvenaria.



Discos Diamantados Segmentados para Asfalto

Utilizados para cortes em asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, refratários abrasivos e materiais abrasivos.



Discos Diamantados Segmentados para Concreto

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
NOVO! 45240	350	25,40	5500	20,00	SECO
NOVO! 45245	450	25,40	3400	-	



Discos Diamantados Segmentados para Asfalto

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
NOVO! 45241	350	25,40	5500	20,00	SECO
NOVO! 45246	450	25,40	3400	-	





Discos Diamantados Segmentados para Granito e Mármore

Utilizados para cortes em granito, mármore e pedras naturais.



Discos Diamantados Segmentados Multiuso

Utilizados para cortes em materiais duros, pedras naturais, concreto e alvenaria.



Disco Diamantado Segmentado para Granito e Mármore

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
NOVO! 45244	350	50,00	5500	25,40 e 20,00	



Disco Diamantado Segmentado Multiuso

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução	Corte
NOVO! 45243	350	50	5500	25,40 e 20,00	

