

### SEGMENTADO GRANITO E MÁRMORE

Granito, mármore, pedras naturais.



Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
45244 <b>NOVO!</b>	350	50,00	5500	25,40 e 20,00



### SEGMENTADO MULTIUSO

Materiais duros, pedras naturais, concreto e alvenaria.



Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
45243 <b>NOVO!</b>	350	50	5500	25,40 e 20,00



### TIPOS DE BANDA

#### Contínua



A banda contínua ou lisa oferece uma superfície de corte totalmente plana e contínua. É indicada para aplicações que exigem alta qualidade de acabamento, tais como revestimentos cerâmicos, pois sua ação de corte ininterrupta reduz o lascamento da superfície do material. Recomenda-se o uso com água pois a geometria do disco não gera ventilação suficiente para refrigerar a banda de corte.

#### Segmentada



Os discos com banda segmentada proporcionam cortes com menor atrito pois as gargantas eliminam o contato contínuo entre a banda de corte e o material, ajudando a refrigerar ambos. Pode ser usado para corte a seco sem risco de superaquecimento. Indicada para corte de materiais intermediários (que não requerem um acabamento com extrema lisura, mas também não podem lascas ou apresentar rebarbas).

#### Turbo



Os discos com banda turbo combinam a velocidade, o acabamento e a estabilidade da banda lisa com a refrigeração da banda segmentada. Por isso, pode ser usado para corte a seco sem risco de superaquecimento. Indicada para corte de materiais intermediários (que não requerem um acabamento com extrema lisura, mas também não podem lascas ou apresentar rebarbas).

### O QUE É IMPORTANTE EM UM DISCO DIAMANTADO?

A qualidade de um disco diamantado é percebida através de diversos fatores, sendo os principais:

- **Rendimento:** é o número de metros cortados pelo disco. O custo por metro cortado é um importante indicador na hora de decidir qual disco adquirir.
- **Universalidade de uso:** é a capacidade de um mesmo disco apresentar bom rendimento em diferentes tipos de material.

• **Acabamento do corte:** cortes limpos, sem rebarbas e sem lascamento da superfície do material. Revestimentos finos requerem máxima qualidade de acabamento.

• **Velocidade do corte:** é o número de metros cortados por minuto.

• **Segurança:** a banda do disco não pode, em nenhuma hipótese, quebrar ou se desprender durante a operação, pois os pedaços projetados podem causar ferimentos severos.

### COMO FUNCIONAM OS DISCOS DIAMANTADOS?

Apesar de serem conhecidos como ferramentas de corte, os discos diamantados são uma espécie de abrasivo, cujo corte é, na verdade, um desgaste linear. Os grãos de diamante são fixados no disco através de uma liga metálica a qual chamamos de "banda de corte". Os diamantes expostos na superfície da banda desgastam o material. À medida em que liga metálica desgasta, os diamantes da superfície vão quebrando e sendo eliminados junto com o material cortado. Ao mesmo tempo, novos diamantes afloram na superfície da banda.

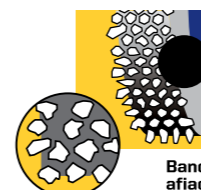


### REAFIAÇÃO OU DRESSAGEM DO DISCO?

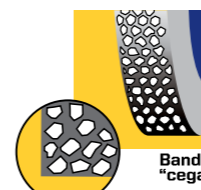
Materiais muito duros são geralmente pouco abrasivos, e por isso não conseguem desgastar a liga metálica na mesma velocidade em que os diamantes da superfície são consumidos. Como resultado, a banda de corte fica completamente lisa ou "cega", pois novos diamantes não conseguiram aflorar na superfície. Nessa ocasião, o disco não conseguirá mais cortar o material (ou cortará

numa velocidade muito baixa) e ocorrerá superaquecimento.

Para reafiar o disco (ou seja, fazer com que os novos diamantes aflorem na superfície da banda de corte) basta fazer alguns cortes em material extremamente abrasivo, como blocos de cimento ou pedra arenito.



Banda afiada



Banda "cega"

### CORTE A SECO OU COM ÁGUA?

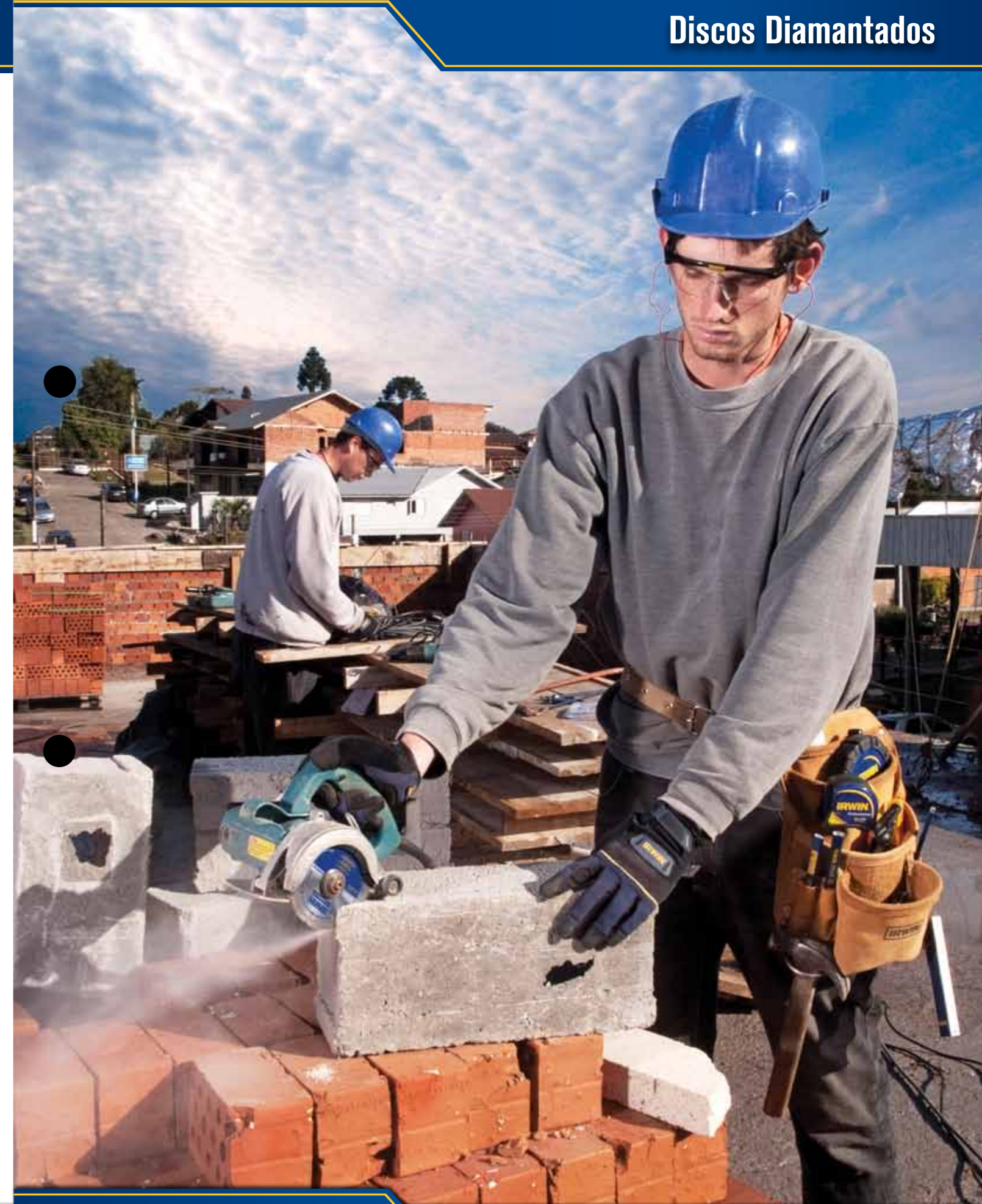
Existem no mercado discos denominados de "corte a seco" e outros de "corte com água".

Os chamados discos de corte com água utilizam a mesma para resfriar a banda de corte e remover a poeira residual. Já discos de corte a seco usam a ventilação gerada pela rotação do disco para o mesmo fim.

Via de regra, a maioria dos discos de corte a seco podem ser

usados com água, como os discos de corte com água podem ser usados a seco.

Em ambos os casos a diferença está na vida útil do disco. Quando utilizados a seco, os discos apresentam uma queda de aproximadamente 70% no rendimento. Por isso, sempre que possível utilize água, seja qual for o disco.



### INTRODUÇÃO

A IRWIN® ajuda os profissionais a visualizar possíveis soluções, proporcionando-lhes ferramentas comprovadas do passado, e ferramentas inovadoras da atualidade, que ultrapassam a ampla gama de necessidades no trabalho.

A nova linha de discos diamantados IRWIN® foi desenvolvida com profissionais segundo os padrões técnicos mais avançados, garantindo versatilidade de novas aplicações e o menor custo por metro cortado.

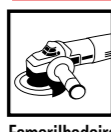


### LEGENDAS

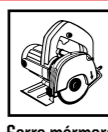
- Diâmetro do disco e do furo central.
- Sentido de rotação do disco.
- Código do produto.
- Aplicações para cada tipo de disco.
- Buchas de redução.



- Corte a seco ou com água.
- Velocidade máxima em RPM.
- Materiais / Aplicações.
- Máquinas.
- Informações de segurança e uso.



Esmerilhadeira



Serra mármore



Máquina de bancada



Máquina de Piso



Máquina portátil

### IRWIN® DISCOS DIAMANTADOS

#### CONTÍNUO

Pisos, azulejos, porcelanatos e mármore.

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
2144	110	20,00	13900	-
8943	115	22,23	13300	20 e 15,88
8944	180	25,40	8500	22,23 e 15,88
45238 <b>NOVO!</b>	200	25,40	7650	22,23 e 15,88
8945	230	22,23	6650	15,88
45239 <b>NOVO!</b>	300	25,40	6400	20,00
45242 <b>NOVO!</b>	350	25,40	5500	20,00



#### TURBO

Granito, mármore, telhas, telhas de fibrocimento e basalto.

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
2146	110	20,00	13900	-
8950	115	22,23	13300	20,00 e 15,88
8951	180	25,40	8500	22,23 e 15,88
8952	230	22,23	6650	15,88



#### TURBO ESPECIAL PARA PORCELANATO

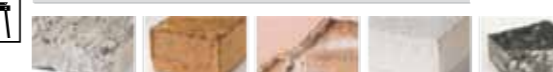
Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
45236 <b>NOVO!</b>	110	20,00	13900	-
45237 <b>NOVO!</b>	115	22,23	13300	20,00 e 15,88



#### SEGMENTADO

Concreto, tijolos, reboco, refratários e basalto.

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
2145	110	20,00	13900	-
8946	115	22,23	13300	20,00 e 15,88
8947	180	25,40	8500	22,23 e 15,88
8948	230	22,23	6650	15,88



#### SEGMENTADO CONCRETO

Concreto, concreto curado, refratários duros e alvenaria.

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
45240	350	25,40	5500	20,00
45245 <b>NOVO!</b>	450	25,40	3400	-



#### SEGMENTADO ASFALTO

Asfalto, asfalto sobre concreto, concreto verde, refratários abrasivos e materias abrasivos.

Cód.	Ø Externo (mm)	Ø Furo (mm)	RPM Máxima	Buchas de Redução
45241 <b>NOVO!</b>	350	25,40	5500	20,00
45246 <b>NOVO!</b>	450	25,40	3400	-

