

Discos Diamantados

Apesar de serem conhecidos como ferramentas de corte, os discos diamantados são, na verdade, uma ferramenta abrasiva que provoca o desgaste no material. Os grãos de diamante da superfície vão quebrando o material, o que resulta no corte. A linha de Discos Diamantados IRWIN tem o menor custo por metro cortado.

O que é importante em um Disco Diamantado?

- **Rendimento:** é o número de metros ou peças que ele corta, ou até mesmo o custo por metro cortado. É um importante indicador na hora de decidir qual disco comprar.
- **Universalidade de uso:** é a capacidade de um mesmo disco apresentar bom rendimento em diferentes materiais.
- **Acabamento do corte:** cortes limpos, sem rebarbas, lascamentos da superfície.
- **Velocidade de corte:** O número de metros cortados por minuto.
- **Segurança:** a banda de corte não se desprende durante a operação.

Reafiação ou dressagem do disco.

Materiais muito duros são geralmente pouco abrasivos, e por isso não conseguem desgastar a liga metálica na mesma velocidade em que os diamantes da superfície são consumidos. Como resultado, a banda de corte fica completamente lisa ou “cega”, pois novos diamantes não conseguiram aflorar na superfície. Nessa ocasião, o disco não conseguirá mais cortar o material (ou cortará numa velocidade muito baixa) e ocorrerá superaquecimento. Para reafiar o disco (ou seja, fazer com que os novos diamantes aflorem na superfície da banda de corte) basta fazer alguns cortes em material extremamente abrasivo, como blocos de cimento ou pedra arenito.



Diâmetro	RPM máxima	Tipo de Máquina
110mm	13900	
115mm	13300	
180mm	8500	
200mm	7650	
230mm	6650	
300mm	6400	
350mm	5500	
450mm	3400	

Tipos de DiscoS

Super Turbo

Exclusivo desenho de banda que proporciona um corte mais rápido, com menor geração de resíduos e menor aquecimento.

Este disco apresenta uma concentração de diamantes 40% maior para maior rendimento e vida útil.



CVI

Evolução do disco segmentado, este disco possui um desenho de banda inovador que proporciona excelente rendimento com melhor acabamento.

Este disco apresenta uma concentração de diamantes 40% maior para maior rendimento e vida útil.



Porcelanato

Indicado para o corte de porcelanatos este disco conta com um desenho de banda projetado para um corte com melhor acabamento e maior durabilidade.

Este disco apresenta uma concentração de diamantes 40% maior para maior rendimento e vida útil.



Turbo Porcelanato

Alta qualidade de corte e alto rendimento, melhor custo-benefício por corte da categoria. Ruído reduzido e corte ágil com menor geração de lascas, não danificando o porcelanato.



Turbo

Esse disco combina velocidade com o acabamento, podendo inclusive ser utilizada para corte a seco sem risco de superaquecimento do disco.



Segmentado

O disco segmentado proporciona cortes com menor atrito, pois as gargantas eliminam o atrito contínuo, além de ajudar na refrigeração; indicado para cortes de materiais brutos.



Contínuo

Com a banda de corte totalmente plana, indicada para aplicações que exigem alta qualidade no acabamento.



Material	Super Turbo	CVI	Porcelanato	Contínuo	Segmentado	Turbo
Asfalto*	★★	★★★			★★★	★★
Azulejos	★			★★★		★
Baldosas	★★	★★★			★★★	★★
Basalto	★★★			★	★★	★★★
Cerâmicas	★			★★★		★
Concreto*	★★	★★★			★★★	★★
Contrapisos	★★	★★★			★★★	★★
Fibra de vidro	★★	★★★			★★★	★★
Fibro-cimento	★★★	★			★	★★★
Granito*	★★★	★★★		★	★★★	★★★
Mármore*	★★	★★★		★★★	★★★	★★
Porcelanato	★★★		★★★	★		★★
Reboco	★★★				★★★	★★★
Telhas	★★★	★★★		★	★★	★★★
Tijolos de Cimento	★★	★★			★★★	★★
Tijolos Furados	★★	★★★		★	★★★	★★
Tijolos Maciços	★★	★★★		★	★★★	★★
Tijolos Refratários	★★	★★★			★★★	★★
Vigas	★★	★★★			★★★	★★

★★★ Excelente ★★ Bom ★ Aceitável

*Disco Especifico em Grandes Formatos



Discos Diamantados