

FURANDO MADEIRA



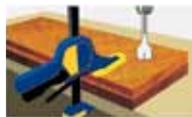
É mais fácil iniciar um furo se a broca estiver bem posicionada sobre a superfície. Para fazê-lo, pressione a ponta da broca contra a madeira até criar um ponto guia. Assim a broca terá menos tendência a escapar quando a operação iniciar.



Inicie o furo a uma velocidade baixa e com pressão moderada. A operação contínua e paciente funciona melhor ao furar madeira, evitando o escape da broca, formação de rebarbas e furos desalinhados. Se usar a furadeira em alta rotação, a broca irá superaquecer e danificará o fio de corte.



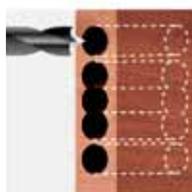
Alívie a pressão sobre a furadeira e a retroceda de tempos em tempos. Esta ação permitirá remover o cavaco do fundo do furo e liberar mais espaço. Uma força excessiva e contínua compactará o cavaco, travando a broca dentro do furo.



As rebarbas na saída de furos passantes podem ser minimizadas apoiando-se um pedaço de madeira qualquer contra o lado de trás da peça principal.



Outra técnica é furar a partir de um lado da madeira até que a ponta da broca apareça do outro lado. Depois vire a madeira e conclua a furação.



Execução de um entalhe: para fazer um entalhe (para colocar uma fechadura, por exemplo), faça uma série de furos cegos, alinhados ao longo da área do entalhe. Comece pelas extremidades, passe para o do centro e os demais pontos até que a área do entalhe (desenhada cuidadosamente antes) esteja vazada.



Furação em ângulo: quando precisar furar em ângulo, utilize uma peça de madeira chanfrada do mesmo ângulo desejado. Colocada sobre a peça a furar, será utilizada para guiar o percurso da broca.

TABELA COMPARATIVA

Tipo	Broca Chata Blue Groove	Broca MAX	Chata Curta	Três Pontas	Aço Creme	Fibrocimento Mourão	Três Pontas Mourão	Broca Rápida	Multisse	Ferro de Pua IRWIN®	Ferro de Pua Mathieson	Trado IRWIN®	Trado Mathieson
Diâmetro	6 a 40mm 1/4" a 1.12"	1/4" a 5/8"	26 a 35mm	3 a 16mm	1,5 a 6,5mm 1/16" a 1/2"	1/4" a 5/8"	1/4" a 5/8"	1/4" a 1"	1/4" a 7/8"	1/4" a 1.12"	1/4" a 1"	3/8" a 1.12"	3/8" a 1.12"
Profundidade	Max. 220mm (Longas)	Max. 110mm	Max. 70mm	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Dois vezes o Comprimento do Canal	Dois vezes o Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal	Comprimento do Canal
Velocidade de Avanço	Rápida	Rápida	Rápida	Rápida	Rápida	Regular	Rápida	Rápida	Rápida	Lenta	Lenta	Lenta	Lenta
Pressão de Avanço	Moderada	Nenhuma (auto-tracção)	Leve	Leve	Leve	Leve	Leve	Nenhuma (auto-tracção)	Nenhuma (auto-tracção)	Nenhuma (auto-tracção)	Nenhuma (auto-tracção)	Nenhuma (auto-tracção)	Nenhuma (auto-tracção)
Acabamento Entrada	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★	★★★★	★	★★★★	★	★★★★	★
Acabamento Lateral	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★	★★★★	★	★★★★	★
Acabamento Saída	★★	★★	★	★★	★★	★★	★	★	★	★	★	★	★
Furo Cego	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	NR	NR	Sim	Sim	Sim	Sim
Furo Passante	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Auto-Centrante	Sim	Sim	NR	Sim	NR	NR	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim	Sim
Haste	Hexagonal	Hexagonal	Cilíndrica	Cilíndrica	Cilíndrica	Cilíndrica	Cilíndrica	Hexagonal	Hexagonal	Quadrada	Quadrada	Oval	Oval
Equipamento	Furadeira manual e de bancada	Furadeira manual e de bancada	Furadeira de bancada	Furadeira manual e de bancada	Furadeira manual e de bancada	Furadeira manual, de bancada e motosserra	Furadeira manual, de bancada e motosserra	Furadeira manual e motosserra	Furadeira manual e motosserra	Arco de Pua	Arco de Pua	Manual	Manual
Materiais:													
Chapas MDF, Aglomeradas e Compensadas	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★	★★	★★★★	★★★★	★	★
Postes e Mourões	★	★	NR	NR	NR	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★	★★	★★★★	★★★★
Estruturas Vigas	★★	★★	NR	NR	NR	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Estruturas Calibres	★★★★	★★★★	NR	★	★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★	★★★★
Telhas Fibrocimento	NR	NR	NR	NR	NR	★★★★	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR
Dormentes	NR	NR	NR	NR	NR	NR	NR	★★★★	★★★★	NR	NR	★★★★	★★★★
Fibra de Vidro e Plástico	★★★★	★★★★	★	★★★★	★★★★	★★	★★	NR	NR	NR	NR	NR	NR

★★★★ Excelente
 ★★★ Bom
 ★ Aceitável
 NR Não Recomendável



Use sempre óculos e luvas de segurança durante a execução das atividades.